



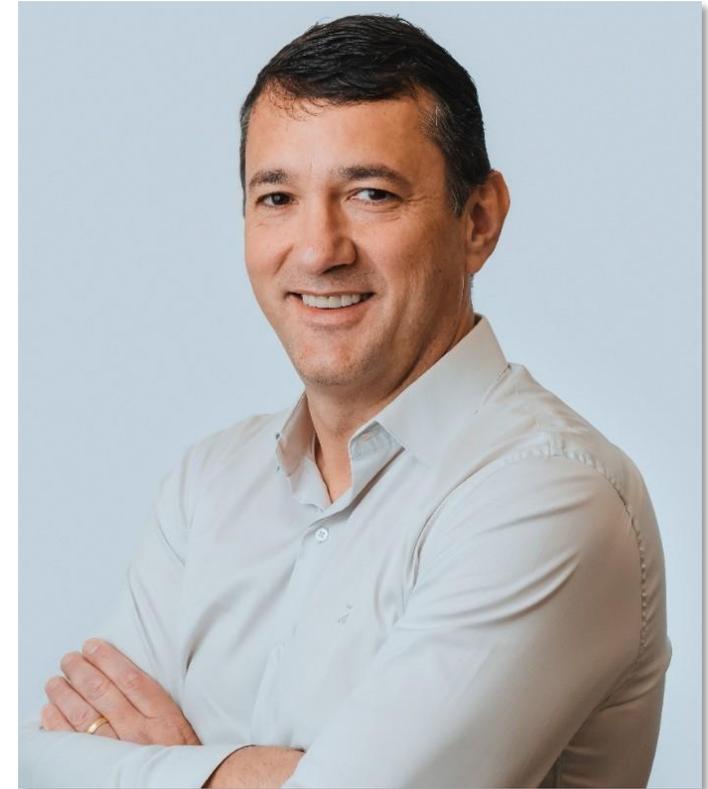
Etanol de Milho e Coprodutos

Apresentação Institucional



Wagner Masiero

- **Economista** pela FEA-USP;
- **Gerente executivo** de **Supply-Chain** (Milho), **Logística** e **S&OP** do Grupo São Martinho S/A desde 2010;
- Atua no **setor sucroenergético** e de **combustíveis** desde 1992, passando por empresas como Ageo Terminais, Copersucar, Grupo Equipav e Unilever, em posições de alta gerência na cadeia de **suprimentos**, e nas áreas **logística** e **comercial**.



Disclaimer

- Eventuais declarações que possam ser feitas durante esta apresentação, relativas às perspectivas de negócios da Companhia, projeções e metas operacionais e financeiras, constituem-se em crenças e premissas da diretoria da São Martinho S.A., bem como em informações atualmente disponíveis para a Companhia;
- Considerações futuras não são garantias de desempenho, envolvem riscos, incertezas e premissas, pois se referem a eventos futuros e, portanto, dependem de circunstâncias que podem ou não ocorrer;
- O público deve compreender que as condições econômicas gerais, condições da indústria, climáticas e outros fatores operacionais podem afetar os resultados futuros da empresa e podem conduzir a resultados que diferem, materialmente, daqueles expressos em tais considerações futuras.



A São Martinho S.A.

Ativos sob gestão **4 usinas**

Nº de colaboradores **~12.500**

Capacidade de produção¹

Moagem de Cana-de-açúcar 24,0 mi tons

Moagem de Milho equivalente 2,5 mi tons

Açúcar 1,6 mi tons

Etanol 1,3 bi litros

Cogeração 1,1 TWh

% Cana própria/ terceiros **70%/30%**

Terras próprias **55.000 ha**

Índice de mecanização **100%**



- Boa Vista**
Quirinópolis (GO)
- Iracema**
Iracemápolis (SP)
- Santa Cruz**
Américo Brasiliense (SP)
- São Martinho**
Pradópolis (SP)

1 – Considerando capacidade de produção máxima de açúcar ou etanol;

350.000 ha

Sob gestão
(Cana própria +
Cana de terceiros)

~ 44%/56% mix
(Máx açúcar)

~ 37%/63% mix
(Máx etanol)

**Agricultura de Ultra
Precisão**

Pioneirismo em Automação e
5G no Brasil

**Investment
Grade**

S&P Global

~ R\$ 13 bi

Valor de Mercado

Destques ESG



Economia circular

Reaproveitamento de 99% resíduos gerados



Alternativas Orgânicas para Insumos



Balço Positivo de GEE

- Redução de 5,7% na intensidade energética (vs. 2019)
- Geração de 1,1 mm CBIOs (1 CBIO = 1 tCO₂ evitado)



Agricultura de Ultra Precisão



Expansão em Energia Renovável

- Investimento em Etanol de milho (ad. ~210 mil m³)
- Geração de energia elétrica de ~210 mil MWh



Iniciativas Sociais e Educativas

cubo Itaú



Grade B
(2021)

S&P Global



BNDES





Projeto Etanol de Milho

A Usina Boa Vista



Inauguração: 2008;



Localização: Quirinópolis (GO);



Moagem: 5 milhões de toneladas de cana;



Destaque: Maior destilaria de etanol de cana-de-açúcar do **mundo**;



Tecnologia: Equipamentos de primeira linha e política *Feed Safety*.

O Projeto

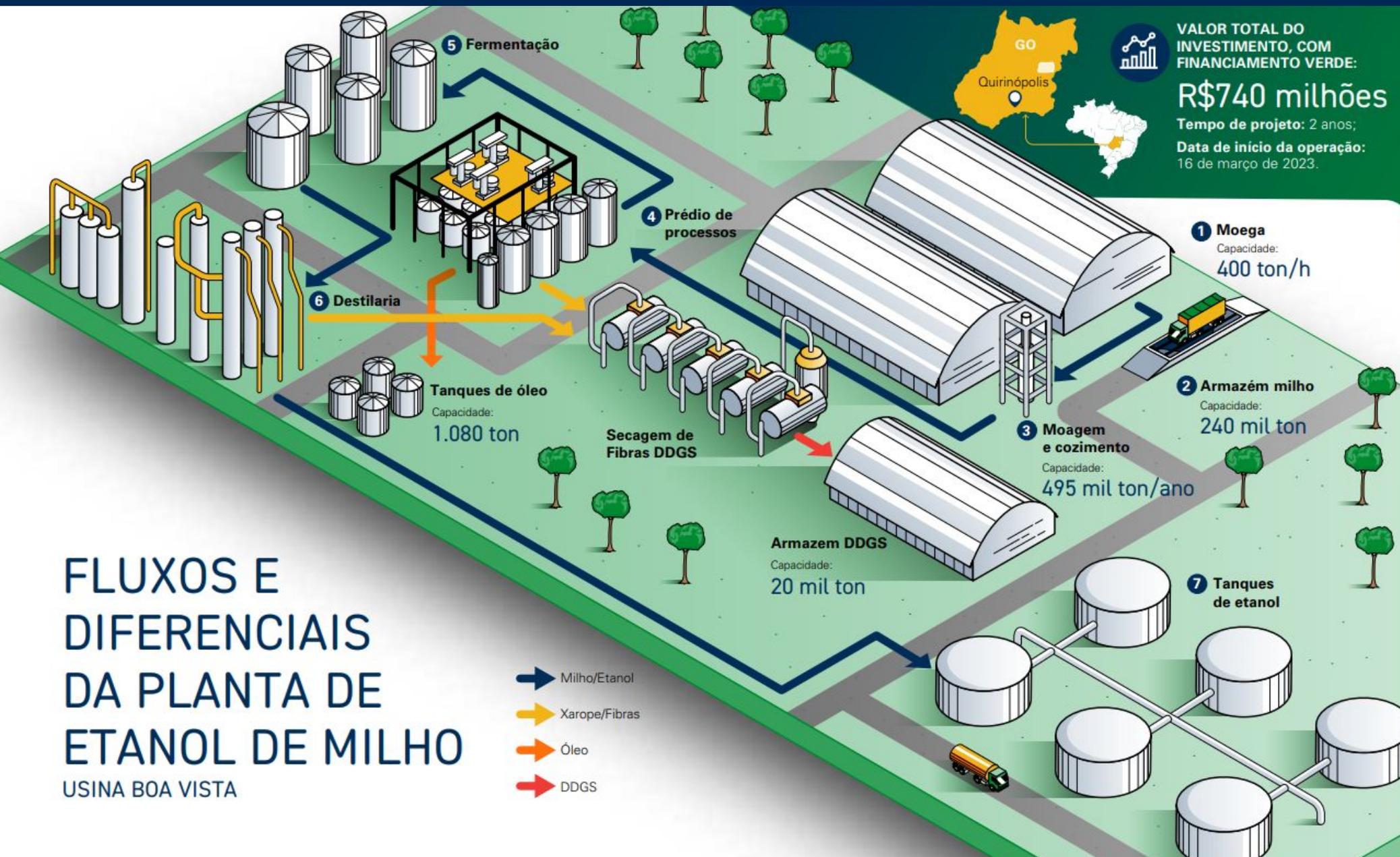
Planta integrada à Usina Boa Vista (GO)
Recebimento de milho: A partir de Junho de 2022
Início da operação: Março de 2023

- ✓ Capacidade de moagem de milho: ~ 500 mil ton
- ✓ Capacidade de armazenagem de milho: 240 mil ton
- ✓ Capacidade de recepção de milho: 400 ton/h
- ✓ Capacidade de secagem de milho: 200 ton/h

FLUXOS E DIFERENCIAIS DA PLANTA DE ETANOL DE MILHO

USINA BOA VISTA

- ➔ Milho/Etanol
- ➔ Xarope/Fibras
- ➔ Óleo
- ➔ DDGS



VALOR TOTAL DO INVESTIMENTO, COM FINANCIAMENTO VERDE:
R\$740 milhões
Tempo de projeto: 2 anos;
Data de início da operação: 16 de março de 2023.

INOVAÇÃO

- Equipamentos com tecnologia de ponta;
- Produção linear e de qualidade ao longo de todo o ano;
- Adesão à Política "Feed Safety", que assegura a integridade dos processos de fabricação de alimentos e a conformidade com normas da segurança alimentar.

AMBIENTAL

- A energia utilizada nos processos é 100% advinda da queima do bagaço de cana, proveniente da mesma Usina;
- Aumento da produção de etanol, representando incremento de biocombustíveis na matriz energética brasileira;
- Proximidade com fornecedores de milho e com consumidores de coprodutos, reduzindo a emissão de CO² no transporte.

SOCIAL

- Criação de cerca de 3.800 empregos, entre diretos e indiretos;
- Aprimoramento e qualificação da mão de obra das comunidades adjacentes à Usina;
- Priorização da contratação de fornecedores locais.

COMO O MILHO É APROVEITADO

A cada 1.000 kg de milho processado, **662 kg são convertidos em produtos comercializados**

ETANOL

52%

- Biocombustível;
- Alternativa aos combustíveis fósseis.

DDGS

(GRÃOS SECOS DE DESTILARIA COM SOLÚVEIS)

45%



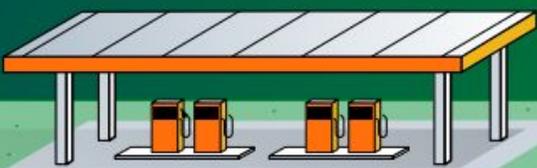
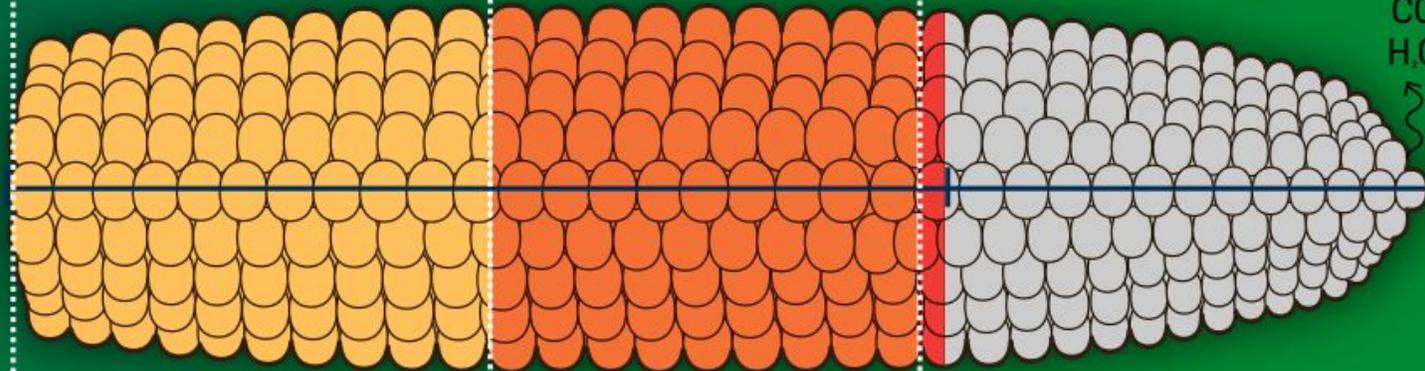
- Alta versatilidade e eficiência para a formulação de rações e dietas animais;
- Excelente fonte de proteínas;
- Confere alta palatabilidade e digestibilidade para a dieta dos animais;
- Oferta linear ao longo de todo o ano;
- Ótimo balanço de vitaminas e minerais, com destaque para o fósforo de alta disponibilidade.

ÓLEO

3%

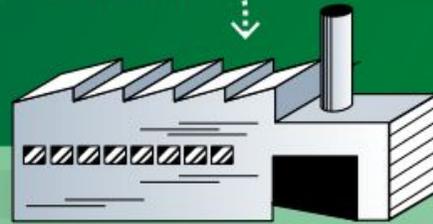


- Alta concentração de energia metabolizável, comparável ao óleo de soja;
- Tecnologia BOS (*Brix Oil Separation*), que resulta em um produto com menor teor de acidez;
- Oferta linear ao longo de todo o ano;
- Rico em xantofilas e beta caroteno.



Etanol hidratado (combustível)

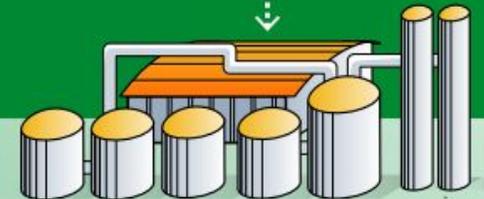
Etanol anidro (misturado à gasolina)



Etanol industrial (tintas, cosméticos e outros usos)



Nutrição animal



Indústrias oleoquímicas e de biodiesel

Originação



OMDP

Origination Model for Developing Prices

Ferramenta desenvolvida para auxiliar na precificação do milho em diferentes cenários com base em inputs manuais (frete, prêmio) e dados importados automaticamente do Broadcast (preço milho/farelo/óleo B3, CBOT, Basis, dólar)

Outros

Política e Procedimento de Originação

CRM de produtores e armazéns

Criar uma base forte de prospecção

VISTEX Grower

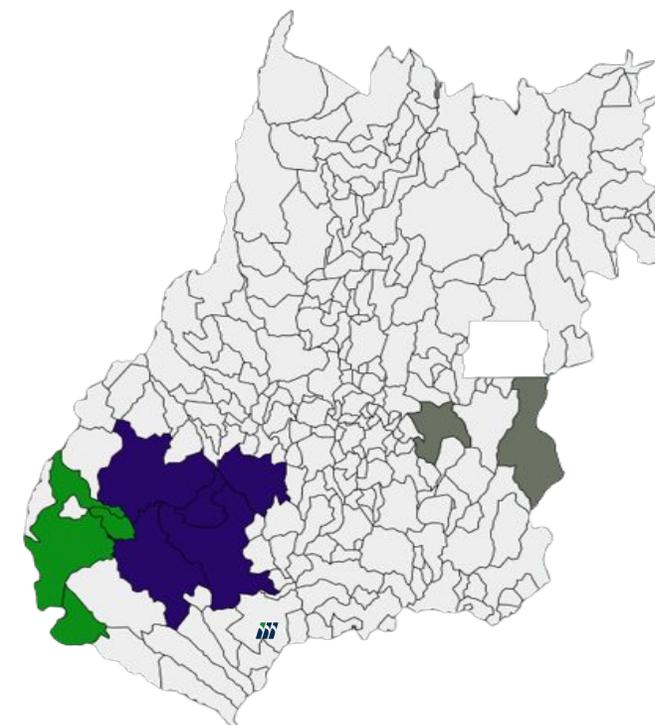
Sistema de Originação de Milho

Área de atuação

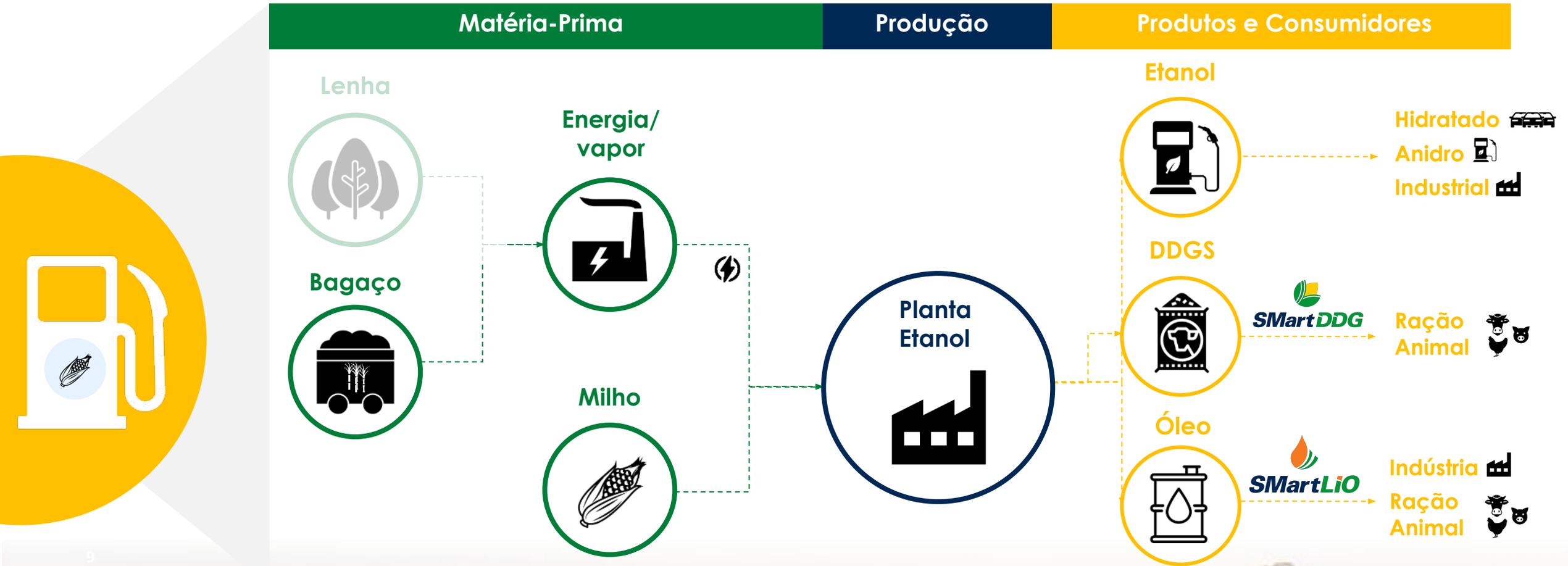


TOP 10 PRODUTORES mil ton

Rio Verde	2.191
Jataí	1.584
Montividiu	762
Mineiro	64
Cristalino	69
Chapadão do Céu	47
Paraúna	348
Silvâni	29
Caiapônia	223
Perolândia	222

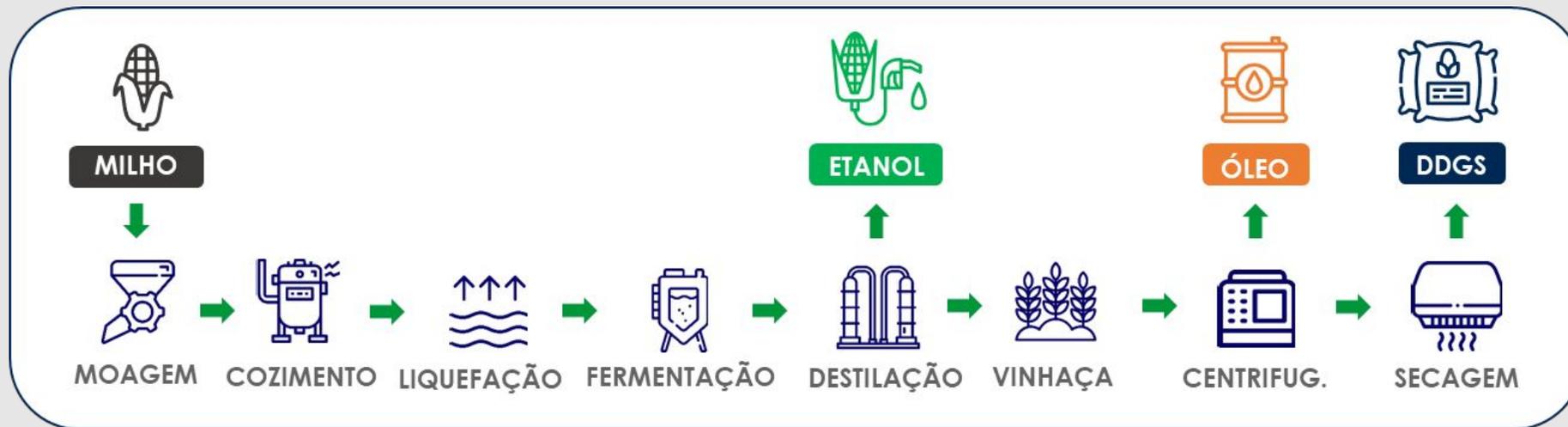


A Cadeia de Produção



9

A Planta de Etanol



500 mil
ton/safra

=



Etanol: 210 mil
m³/ano



DDGs: 150 mil
Ton/ano



Óleo: 10 mil
Ton/ano



58 mil
MWh/safra

1 ton de milho equivale à



2%

- Etanol: 430L
- DDGs: 298 kg
- Óleo: 20 kg



Vantagens

- Alta versatilidade e eficiência para formulação de rações e dietas, ou ser consumido *in-natura*;
- Excelente fonte de proteínas, com ótimo balanço de PDR e PNDR (Proteína By-pass), o que é muito vantajoso para bovinos;
- Boa palatabilidade;
- Fibra de alta digestibilidade;
- Oferta linear (12 meses por ano);
- Balanço de minerais e vitaminas, com destaque para o fósforo de alta disponibilidade;
- Shelf Life de 12 meses.

Mercado Consumidor

Bovinos, aves, suínos e fábricas de ração

- Opção economicamente vantajosa no lugar do farelo de soja;
- Possibilidade de uso como suplemento para bovinos a pasto;
- Melhoria da eficiência animal (engorda e produção de leite);
- Redução do risco de acidose subclínica.

Níveis de Garantia

- Umidade (máx): 13%
- Proteína Bruta (mín): 30%
- Extrato Etéreo (mín): 4%
- Fibra Bruta (máx): 13,8%
- Matéria Mineral (máx): 8%



Vantagens

- Alta concentração de energia metabolizável, comparável com o óleo de soja;
- O nível de acidez não interfere na energia metabolizável e digestível;
- Tecnologia BOS (*Brix Oil Separation*) oferece um DCO de qualidade maior e com níveis inferiores de acidez;
- Oferta linear (12 meses por ano);
- Rico em xantofilas e beta caroteno;
- Shelf Life de 6 meses.

Mercado Consumidor

Bovinos

- Confinamentos: terminação de carcaça;

Aves e Suínos

- Formulação de rações para matrizes;
- Excelente fonte de energia;
- Coloração de ovos e carcaças.

Indústrias Oleoquímicas e de Biocombustível

Níveis de Garantia

- Umidade e voláteis (máx): 1%
- Extrato Etéreo (mín): 97%
- Matéria Insaponificável (máx): 2,8%
- Fósforo (máx): <0,05%
- Índice de Acidez (máx): 15%
- Índice de Peróxido (máx): 15%



Ambiental

- Aumento da produção de etanol, incrementando o volume de biocombustíveis na matriz energética brasileira;
- Primeira produtora de etanol a obter certificação para emitir e comercializar créditos de descarbonização (Cbios).



Social

- Criação de aprox. 1.400 empregos diretos e indiretos, contribuindo para o aprimoramento e para a maior qualificação da mão de obra nas comunidades adjacentes à Usina;
- Priorização da contratação de fornecedores locais.



Governança

- Empresa listada na bolsa de valores;
- A aprovação do projeto seguiu todas as regras de governança da companhia:
 - ✓ Aprovação da diretoria;
 - ✓ Análise e aprovação dos comitês;
 - ✓ Aprovação pelo Conselho de Administração.



Obrigado

Wagner Masiero

S&OP/Logística/Corn Supply do Grupo São Martinho S/A

wagner.masiero@saomartinho.com.br

+55 (16) 99744-7875

